

GÖLZ®

IMEX
DTP
Ingénierie & Manufacture Exclusif
Diamant Technologie Produit

General Importeur für die Schweiz



Schlammflux SFP 3 L / SFP 8 L

Mobile Schlammfilterpressen für Tagesbaustellen und die Bauindustrie.

Schlammflux SFP 3 L / SFP 8 L

Industrieabwasser sowie Bohr- und Schneidschlamm umweltgerecht trennen.

Die Schlammfilterpressen Schlammflux SFP 3 L und Schlammflux SFP 8 L sind mobile Entwässerungsanlagen zum Trennen und Filtern von Bohr- und Schneidschlämmen sowie Industrieabwässern in Wasser und Feststoffe - zu 100 % mit Druckluft gesteuert. Durch das innovative Verfahren und die kompakten Masse ist der Schlammflux sowohl ökonomisch als auch ökologisch ein Highlight.

Bestehend aus den Elementen Auffangbehälter, Kammerfilterpresse, Bedieneinheit und zusätzlich aus einem Druckluftkompressor sind die neuen Modelle noch kompakter konstruiert als ihre Vorgänger. Durch ihre platzsparenden Abmessungen können die Schlammfilterpressen an sämtlichen Arbeitsplätzen eingesetzt werden.



Schlamm-Recycling-Solution: Ein Beitrag zum Umweltschutz beim Bohren, Sägen und Schleifen.

Beim Sägen und Bohren von Beton fällt systembedingt Schlamm an. Das Wasser dient zur Kühlung der Werkzeuge und gleichzeitig zum Abtransport des Bohrguts aus dem Bohr- und Schneidbereich. Der Schlammflux trennt umweltgerecht Bohr- und Schneidschlämme in klares Wasser und trockene Schlammkuchen. Das aufbereitete Wasser kann wieder zum Bohren und Sägen verwendet werden. Trockene Schlammkuchen sind kostengünstig über das Baustoffrecycling entsorgbar.

MODELL	TECHNISCHE DATEN UND ZUBEHÖR																																													
<p>Schlammflux SFP 3 L</p> <p>Mobile Lösung für die Tagesbaustelle.</p> 	<p>Schlammflux SFP 3 L</p> <table border="1"> <tr><td>Pumpe</td><td>Druckluft-Membranpumpe 6 bar</td></tr> <tr><td>Luftbedarf</td><td>ca. 250 l/Min., 6 bar</td></tr> <tr><td>Fassungsvermögen</td><td></td></tr> <tr><td>Filterkuchenbehälter</td><td>ca. 50 l</td></tr> <tr><td>Recyclingkapazität</td><td>450 - 600 l/h</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>75 kg</td></tr> <tr><td>Abmessungen (LxBxH)</td><td>600x630x950 mm</td></tr> <tr><td>Preis exkl. MWST.</td><td>CHF 11'869.-</td></tr> </table> 	Pumpe	Druckluft-Membranpumpe 6 bar	Luftbedarf	ca. 250 l/Min., 6 bar	Fassungsvermögen		Filterkuchenbehälter	ca. 50 l	Recyclingkapazität	450 - 600 l/h	Gewicht	75 kg	Abmessungen (LxBxH)	600x630x950 mm	Preis exkl. MWST.	CHF 11'869.-	<p>Kompressor IM 24-50</p> <table border="1"> <tr><td>Motor</td><td>230 V, 1.8kW</td></tr> <tr><td>Druckluftbehälter</td><td>50 l</td></tr> <tr><td>Förderleistung / gedrosselt auf 7 bar,</td><td>315 l/min</td></tr> <tr><td>Zylinder</td><td>2</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>47 Kg</td></tr> <tr><td>Preis exkl. MWST.</td><td>CHF 1'310.-</td></tr> </table> <p>Wasserauger Pullman Typ W70P</p> <table border="1"> <tr><td>Elek. Motor</td><td>230 V M-P~</td></tr> <tr><td>Leistung</td><td>1'400 W / 2.2 bar</td></tr> <tr><td>Luftfördermenge</td><td>56 l/sec</td></tr> <tr><td>Mit Entleerungspumpe</td><td>650 W / 260 l/min</td></tr> <tr><td>Mit Filter / Schwimmer</td><td></td></tr> <tr><td>Behälterinhalt</td><td>70 l</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>42 kg</td></tr> <tr><td>Preis exkl. MWST.</td><td>CHF 3'850.-</td></tr> </table>	Motor	230 V, 1.8kW	Druckluftbehälter	50 l	Förderleistung / gedrosselt auf 7 bar,	315 l/min	Zylinder	2	Gewicht	47 Kg	Preis exkl. MWST.	CHF 1'310.-	Elek. Motor	230 V M-P~	Leistung	1'400 W / 2.2 bar	Luftfördermenge	56 l/sec	Mit Entleerungspumpe	650 W / 260 l/min	Mit Filter / Schwimmer		Behälterinhalt	70 l	Gewicht	42 kg	Preis exkl. MWST.	CHF 3'850.-
Pumpe	Druckluft-Membranpumpe 6 bar																																													
Luftbedarf	ca. 250 l/Min., 6 bar																																													
Fassungsvermögen																																														
Filterkuchenbehälter	ca. 50 l																																													
Recyclingkapazität	450 - 600 l/h																																													
Gewicht	75 kg																																													
Abmessungen (LxBxH)	600x630x950 mm																																													
Preis exkl. MWST.	CHF 11'869.-																																													
Motor	230 V, 1.8kW																																													
Druckluftbehälter	50 l																																													
Förderleistung / gedrosselt auf 7 bar,	315 l/min																																													
Zylinder	2																																													
Gewicht	47 Kg																																													
Preis exkl. MWST.	CHF 1'310.-																																													
Elek. Motor	230 V M-P~																																													
Leistung	1'400 W / 2.2 bar																																													
Luftfördermenge	56 l/sec																																													
Mit Entleerungspumpe	650 W / 260 l/min																																													
Mit Filter / Schwimmer																																														
Behälterinhalt	70 l																																													
Gewicht	42 kg																																													
Preis exkl. MWST.	CHF 3'850.-																																													
<p>Schlammflux SFP 8 L</p> <p>Ökonomische Lösung für Grossbaustellen.</p> 	<p>Schlammflux SFP 8 L</p> <table border="1"> <tr><td>Pumpe</td><td>Druckluft-Membranpumpe 6 bar</td></tr> <tr><td>Luftbedarf</td><td>ca. 300 l/Min., 6 bar</td></tr> <tr><td>Fassungsvermögen</td><td></td></tr> <tr><td>Wasserbehälter</td><td>535 l</td></tr> <tr><td>Recyclingkapazität</td><td>450 - 600 l/h</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>320 kg</td></tr> <tr><td>Abmessungen (LxBxH)</td><td>1'500x800x1'620 mm</td></tr> <tr><td>Preis exkl. MWST.</td><td>CHF 24'667.-</td></tr> </table> 	Pumpe	Druckluft-Membranpumpe 6 bar	Luftbedarf	ca. 300 l/Min., 6 bar	Fassungsvermögen		Wasserbehälter	535 l	Recyclingkapazität	450 - 600 l/h	Gewicht	320 kg	Abmessungen (LxBxH)	1'500x800x1'620 mm	Preis exkl. MWST.	CHF 24'667.-	<p>Kompressor IM 4/540/100</p> <table border="1"> <tr><td>Motor</td><td>400 V, 3.0 kW</td></tr> <tr><td>Druckluftbehälter</td><td>100 l</td></tr> <tr><td>Förderleistung / gedrosselt auf max 7 bar,</td><td>540 l/min</td></tr> <tr><td>Zylinder</td><td>2</td></tr> <tr><td>Gewicht</td><td>75 Kg</td></tr> <tr><td>Preis exkl. MWST.</td><td>CHF 1'518.-</td></tr> </table> <p>Wasserauger Pullman Typ W70P</p> <p>Siehe Schlammflux SFP 3 L</p> <p><i>Preise exkl. MWST.</i></p>	Motor	400 V, 3.0 kW	Druckluftbehälter	100 l	Förderleistung / gedrosselt auf max 7 bar,	540 l/min	Zylinder	2	Gewicht	75 Kg	Preis exkl. MWST.	CHF 1'518.-																
Pumpe	Druckluft-Membranpumpe 6 bar																																													
Luftbedarf	ca. 300 l/Min., 6 bar																																													
Fassungsvermögen																																														
Wasserbehälter	535 l																																													
Recyclingkapazität	450 - 600 l/h																																													
Gewicht	320 kg																																													
Abmessungen (LxBxH)	1'500x800x1'620 mm																																													
Preis exkl. MWST.	CHF 24'667.-																																													
Motor	400 V, 3.0 kW																																													
Druckluftbehälter	100 l																																													
Förderleistung / gedrosselt auf max 7 bar,	540 l/min																																													
Zylinder	2																																													
Gewicht	75 Kg																																													
Preis exkl. MWST.	CHF 1'518.-																																													

Funktionsprinzip

So einfach funktioniert Schlamm-Recycling mit Schlammlux.



Bedienfeld



Schlammlux mit Industriesauger



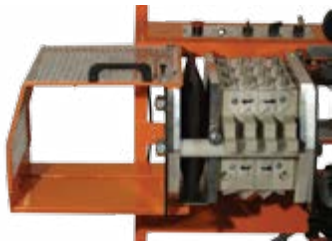
Absaugen des Bohrschlamm



Auffangbehälter

Der beim Bohren und Sägen mit Diamantwerkzeugen anfallende Schlamm wird mit einem Industriesauger aufgenommen. Der Betonschlamm wird direkt aus dem Nasssauger oder einem kleinen Schlammbehälter in die Kammern gesaugt.

Durch Luftdüsen im Auffangbehälter wird das Gemisch in einer gleichmässigen Konsistenz gehalten. Gleichzeitig bewirkt das Mischen, dass keine grösseren Schlammreste im Behälter zurückbleiben.



Kammerfilterpresse SFP 3 L



Filtereinheit mit Druckluft-Schlamm-
pumpe SFP 8 L

Die Filtereinheit besteht aus einzelnen Kammern, die vor dem Start des Trennvorganges mittels Druckluftkissen (SFP 3 L) oder Druckluftzylinder (SFP 8 L) zusammengepresst werden. Mit Hilfe eines Manometers kann der Druck überprüft werden. Je nach Schlammanteil sind die Filterkammern nach ca. 15 Minuten gefüllt. Betrieb und Steuerung erfolgen Voll-Pneumatisch. Die Schlammpumpe schaltet bei gefüllten Filterkammern automatisch ab und bedarf keiner persönlichen Überwachung.



Filterausgang mit Ablaufrinne SFP 3 L



Filterausgang mit Ablaufrinne SFP 8 L

Klares Wasser gelangt über den Filterausgang in die aussen liegende offene Rinne. Eine Sichtkontrolle des Filtervorgangs ist möglich. Das gefilterte Wasser kann wieder zum Spülen verwendet werden.



Filterkuchen fallen in Sammelbehälter



Filterkuchen

Die entstandenen Filterkuchen können nach Druckentlastung aus der Filtereinheit entnommen werden. Sie ähneln Kacheln und können problemlos und kostengünstig als Bauschutt entsorgt werden. Die Filtrierung ist damit abgeschlossen.

Leichter Transport dank grossen Rädern (SFP 3 L) oder Euro-Bauweise (SFP 8 L).



**Für das Betonbohren und schneiden
verbrauchen wir in der Schweiz jeden Tag
3'223'000 Liter Wasser.**

Es liegt in unserer Verantwortung...

IMEx-DTP SA
Route du Verdel 8 (Servicestelle)
Ch. de la Pépinière 30 (Hauptsitz)
1630 Bulle
Tel. 026 321 55 57
Fax 026 321 55 59
www.imex-dtp.com